

PACKDIECUT MYQ1300

Suajadora plana automática de alta velocidad con desbarbe



Descripción

Por su precisión y velocidad, esta máquina es ideal para el troquelado de materiales caple y corrugado, nos brinda una alta velocidad y precisión de corte así como la calidad del proceso.

Esta maquina cuenta con guías de alimentación, que acompañan al material hasta su salida, la cual se acomoda de forma automática a la tarima receptora, cuenta con un embrague neumático además cuenta con un sistema de protección a la sobrecarga.

Características

- Alimentación de papel automático.
- Pinzas guía de posicionamiento.
- Matriz de corte.
- Parte de control eléctrico (PLC).
- Motor con un controlador de velocidad variable.
- La maquina es controlada mediante PLC y una interfaz HMI.
- Sistema de lubricación forzada.

Datos técnicos

No.	Parametro	Unidad	Módulo 9022
1	Tamaño máx. de papel	mm	1300 x 1020
2	Tamaño min. de papel	mm	400 x 380
3	Tamaño máximo de troquelado	mm	1300 x 1010
4	Presión máximo de troquelado	Ton	350
5	Papel a procesar	N/A	≤ 200g ≤ 8mm
6	Alimentación máx.	mm	1550
7	Entrega máx.	mm	1400
8	Velocidad máxima de troquelado	pzs/hr	6000
9	Fuerza	kw	15
10	Fuerza total	kw	18
11	Peso	Ton	23
12	Dimensiones	mm	9300 x 4600 x 2450



PACKDIECUT MYQ1060

Suajadora plana automática de alta velocidad con desbarbe



Descripción

Por su precisión y velocidad, esta máquina es ideal para el troquelado de materiales caple y corrugado, nos brinda una alta velocidad y precisión de corte así como la calidad del proceso.

Esta maquina cuenta con guías de alimentación, que acompañan al material hasta su salida, la cual se acomoda de forma automática a la tarima receptora, cuenta con un embrague neumático además cuenta con un sistema de protección a la sobrecarga.

Características

- Alimentación de papel automático.
- Pinzas guía de posicionamiento.
- Matriz de corte.
- Parte de control eléctrico (PLC).
- Motor con un controlador de velocidad variable.
- La maquina es controlada mediante PLC y una interfaz HMI.
- Sistema de lubricación forzada.

Datos técnicos

No.	Parametro	Unidad	Módulo 9022
1	Tamaño máx. de papel	mm	1060 x 760
2	Tamaño min. de papel	mm	400 x 370
3	Tamaño máximo de troquelado	mm	1060 x 760
4	Presión máximo de troquelado	Ton	300
5	Papel a procesar	mm	0.1-2.5 / ≤8
6	Alimentación máx.	mm	1550
7	Entrega máx.	mm	1400
8	Velocidad máxima de troquelado	pzs/hr	7000
9	Fuerza	kw	11
10	Fuerza total	kw	18
11	Peso	Ton	14
12	Dimensiones	mm	7800 x 3990 x 2300

